



Tekniska datablad.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340



Universell primer-surfacer för Hi-TEC Performance-systemet och Classic-systemet

Permasolid HS Vario Primer Surfacer 5340 är en universell high-solid-primer-surfacer avsedd för snabb och effektiv lackering av personbilar.

- Lämplig för direktapplicering på ren metall och på samtliga vanliga plastunderlag som finns på personbilar.
- Kan användas som vått i vått-filler och sanding surfacer.
- Kan snabbt täckas med samtliga baslack/topplacker från Spies Hecker (vått i vått).
- Ger en mycket hållbar topplack.
- Kan även användas under sprejpackel.
- Finns även i 2K-sprayburk.

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



Ett Axalta Coating Systems Varumärke

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Förbehandling - applicering STANDARD WET ON WET VHS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserade stålpaneler eller aluminium, slipade och rengjorda
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (ED grund), fint slipad eller oslipad och noggrant rengjord. OBS!: på grund av det vida utbudet av ED grunder på marknaden så kan kvaliteten variera ganska mycket. Med tanke på detta så bör ED grunden slipas lätt.
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda



Surfacer		Härdare		Förtunning	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
5	100	1	13	30 %	20
5340		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Pot life vid 20°C : 45 min - 1 tim 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 2 sprutvarv

slutavlufning: 15 min - 8 tim



Baslack + klarlack
2K Topcoat

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Förbehandling - applicering STANDARD WET ON WET HS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserade stålpaneler eller aluminium, slipade och rengjorda
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (ED grund), fint slipad eller oslipad och noggrant rengjord. OBS!: på grund av det vida utbudet av ED grunder på marknaden så kan kvaliteten variera ganska mycket. Med tanke på detta så bör ED grunden slipas lätt.
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda



Surfacer		Härdare		Förtunning	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
3	100	1	20	20 %	14
5340		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Pot life vid 20°C : 45 min - 1 tim 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 2 sprutvarv

slutavlufning: 15 min - 8 tim



Baslack + klarlack
2K Topcoat

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Förbehandling - applicering STANDARD SLIPNING VHS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserade stålpaneler eller aluminium, slipade och rengjorda
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (ED grund), fint slipad eller oslipad och noggrant rengjord. OBS!: på grund av det vida utbudet av ED grunder på marknaden så kan kvaliteten variera ganska mycket. Med tanke på detta så bör ED grunden slipas lätt.
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda



Surfacer		Härdare		Förtunning	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
5	100	1	13	20 %	13
5340		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Pot life vid 20°C : 45 min - 1 tim 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.8	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 3 sprutvarv
Mellanavluftning och slutavluftning: 5 min - 10 min



	3220/3225/3230/3240
20 °C	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 2 min
Full effekt: 8 min



P400 - P600



Baslack + klarlack
2K Topcoat

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Förbehandling - applicering STANDARD SANDING HS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserade stålpaneler eller aluminium, slipade och rengjorda
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (ED grund), fint slipad eller oslipad och noggrant rengjord. OBS!: på grund av det vida utbudet av ED grunder på marknaden så kan kvaliteten variera ganska mycket. Med tanke på detta så bör ED grunden slipas lätt.
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda



Surfacer		Härdare		Förtunning	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
3	100	1	20	10 %	7
5340		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Pot life vid 20°C : 45 min - 1 tim 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.8	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 3 sprutvarv
Mellanavluftning och slutavluftning: 5 min - 10 min



	3307/3309/3310/3312/3315
20 °C	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 2 min
Full effekt: 8 min



P400 - P600



Baslack + klarlack
2K Topcoat

VOC anpassad

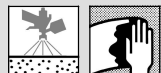
2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Förbehandling - applicering STANDARD PLASTIC VHS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Reparationer för utvändiga vanliga plastdetaljer till bilar, slipade och rengjorda
Nya utvändiga vanliga bildelar av plast, uppvärmda i 60 min. 60-65 ° C / vid första rengöringen använd en ultrafin pad våtad med Permaloid Silicone Remover 7010 / för slutrengöring använd en trasa fuktad med Permaloid Silicone Remover 7010.
Torka ytan för att lösa och lyfta nedsmutningen. Omedelbart därefter ska ytan torkas av med en ren torkduk.
Byt trasa ofta, använd inte smutsiga trasor.
Avlägsna alla spår av släppmedel noggrant.



Surfacer		Härdare		Förtunning			
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
5	100	1	13	40 %	26	0 - 10 %	0 - 7
5340		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		9060		3364 * 3365 * 3380 * 3385 * 8580 *	

* It is recommended to add 0-10% 3364, 3365, 3380, 3385 or 8580.



Pot life vid 20°C : 45 min - 1 tim 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 2 sprutvarv

slutavlufning: 15 min - 8 tim



Baslack + elastifierad klarlack
Elastifierad 2K topplack

VOC anpassad

Den här produktblandningen omfattas inte av VOC direktivet.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacers 5340

Förbehandling - applicering STANDARD PLASTIC HS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Reparationer för utvändiga vanliga plastdetaljer till bilar, slipade och rengjorda
Nya utvändiga vanliga bildelar av plast, uppvärmda i 60 min. 60-65 ° C / vid första rengöringen använd en ultrafin pad våttad med Permaloid Silicone Remover 7010 / för slutrengöring använd en trasa fuktad med Permaloid Silicone Remover 7010.
Torka ytan för att lösa och lyfta nedsmutningen. Omedelbart därefter ska ytan torkas av med en ren torkduk.
Byt trasa ofta, använd inte smutsiga trasor.
Avlägsna alla spår av släppmedel noggrant.



Surfacers		Härdare		Förtunning			
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
3	100	1	21	30 %	21	0 - 10 %	0 - 7
5340		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		9060		3364 * 3365 * 3380 * 3385 * 8580 *	

* It is recommended to add 0-10% 3364, 3365, 3380, 3385 or 8580.



Pot life vid 20°C : 45 min - 1 tim 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 2 sprutvarv

slutavlufning: 15 min - 8 tim



Baslack + elastifierad klarlack
Elastifierad 2K topplack

VOC anpassad

Den här produktblandningen omfattas inte av VOC direktivet.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Produkter

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast

Permasolid® HS Hardener 3309 fast

Permasolid® HS Hardener 3310

Permasolid® HS Hardener 3312 slow

Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permacron® MS Duraplast 8580

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3365 slow

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

Permasolid® Plastic Additive 9060

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

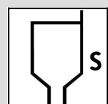
Produktmix



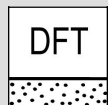
Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Phoenix och i specifik TDS.

Valet av härdare och Förtunning skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

3220	Påskyndad snabb härdare för Speed Repair och mindre skador. Används huvudsakligen vid temperaturer mellan 15 - 20°C.
3225	Mediumhärdare för små och medelstora reparationer. Skapar utmärkt genomhärdning och rekommenderas vid temperaturer mellan 20-25°C.
3230	Långsam härdare lämplig för liggande ytor och större reparationer samt hellackeringar, rekommenderas vid temperaturer mellan 20-30°C.
3240	Extra långsam härdare för liggande ytor och större reparationer samt hellackeringar. Säkerställer mycket god överrycksabsorbition och applikations egenskaper. Rekommenderas vid temperaturer mellan 25-40°C.
3307	Extra snabb härdare lämplig för Speed Repair och små reparationer. Lämplig för lufttorkning vid lägre temperaturer mellan 15-20°C.
3309	Snabb härdare för små och medelstora reparationer Används vanligen för temperaturer mellan 15-25°C.
3310	Medium härdare lämplig för små och medelstora reparationer. Skapar utmärkt genomhärdning och används vanligen vid temperaturer mellan 20-30°C.
3312	Långsam härdare lämplig för liggande ytor och medelstora reparationer upp till hellackeringar. Rekommenderas även för höga temperaturer mellan 25-35°C.
3315	Extra långsam härdare för liggande ytor och medelstora reparationer upp till hellackeringar. Försäkrar om mycket god överrycksabsorbering och applikationsegenskaper . Vanligen användning vid temperaturer mellan 30-40°C.
3364	Medium förtunning lämplig för del- upp till hellackering. Används vanligen vid temperaturer mellan 20-30°C.
3365	Långsam förtunning lämplig för medel till stora reparationer. Rekommenderas även för höga temperaturer mellan 25-35°C.
3380	Medium förtunning lämplig för små , medel och stora reparationer. Vanligen använd vid temperaturer mellan 15-30°C.
8580	Påskyndad snabb förtunning lämplig för Speed Repair och små reparationer. Rekommenderas för låga appliceringstemperaturer.



ISO 4: 37 - 68 s vid 20°C
DIN 4: 16 - 24 s vid 20°C



30 - 50 µm non-sanding
60 - 120 µm slipning

Teoretisk täckförmåga

390 - 420 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacers 5340



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Beakta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
- vid användning av Wash Primer är inte IR tork tillåtet.
- Non-sanding plastprimergrund blandningen kan även användas på intilliggande paneler som inte är plastdetaljer.
- För lufttorkning rekommenderas en minimum temperatur av +15°C.
- Slipversionen är begränsad till DFT max 100µm vid användning över Wash Primer.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
- Lackerade plastdetaljer skall inte tvättas med högtryckstvätt inom de första sex veckorna. Efter denna period så måste munstycket hållas på ett avstånd av minst 30 cm från objektet.
- On bare steel, galvanized steel and soft aluminium, Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000, Wash Primer or epoxy primer can be applied but is not mandatory.
- Lackerade plastdetaljer skall inte tvättas med högtryckstvätt inom de första sex veckorna. Efter denna period så måste munstycket hållas på ett avstånd av minst 30 cm från objektet.
- För att uppnå elastiska egenskaper så krävs inte användning av Permasolid Elastic Additive 9050.
- Passande för små genomslipningar före vidare lackering lackering med Raderal Spray Polyester 3508 eller Raderal putty. Tidigast överlackering uppnås med Permasolid HS Hardener 3307 extra fast i blandningsförhållandet 3:1 + 20% Permacron reducer. Även med denna härdare måste avluftningstiden före överlackering med polyesterprodukter minst 30 – 40 minuter i 20°C.
- För detaljerad information om lämpliga plastunderlag, vänligen se Spies Hecker Plastic Painting System TDS - SHPlasticSystem.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningsen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.