

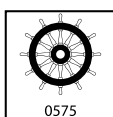
Temadur 20

BESKRIVNING

En tvåkomponents halvmatt polyuretanfärg som innehåller rostskyddspigment, härdare alifatisk isocyanat.

PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- Utmärkt motståndskraft mot vittring och nötning.
- Rekommenderas som grundfärg för polyuretansystem eller som halvmatt täckfärg för epoxisystem som utsätts för vittring och/eller kemisk belastning.
- Tack vare rostskyddspigment kan den även användas som enskiktssystem för ytor av stål, zink och aluminium.
- Produkten har MED-certifikatsnummer (Marine Equipment Directive) VTT-C-11167-15-14 och är därmed godkänd för målning av ytor invändigt i fartyg.
- Rekommenderas för transportutrustning, utsidor av förvaringstankar, stålramverk och andra sorters stålstrukturer, -maskiner och -utrustning.



TEKNISK DATA

Volymtorrhalt 57±2% (ISO 3233)

Vikttorrhalt 70±2%

Specifik vikt 1.3±0.1 kg / l (mixad)

Mixing ratio Bas 5 volymdelar Temadur 20

Härdare 1 volymdel 008 7590

Brukstid (+23°C) 4 timmar

Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga

Recommended film thicknesses		Theoretical coverage
wet	dry	
70µm	40µm	14.2 m²/l
175µm	100µm	5.7 m²/l

Den faktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsmetod och förhållandena samt form och grovhet på ytorna.

Torktider

DFT 50 µm	+5 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Dammtorr efter	45 min	30 min	15 min	10 min
Beröringstorr efter	8 timmar	6 timmar	4 timmar	2 timmar
Övermålningsbar efter	Inga begränsningar.			

Tork- och övermålningstider påverkas av filmtjocklek, temperatur, relativ luftfuktighet och ventilation.

Glans Halvmatt.

Kulörer Färgkartor RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA och SYMPHONY. Temaspeed Premium färgbrytning

Temadur 20

APPLICERINGS INSTRUKTIONER

Förbehandling

Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4)

Stålytor: Blästras till renhetsgrad Sa 2½. (ISO 8501-1) Om blästring inte är möjligt rekommenderas fosfatering för kallvalsat stål för att förbättra vidhäftningen.

Zinkytor: Svepblästra rent med mineralbaserade blästermedel, t.ex. kvartssand, till en jämn grovlek. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan slipas för hand eller tvättas med ammoniakhaltigt rengöringsmedel. För varmförzinkade ytor, se separata applikationsanvisningar eller kontakta Tikkurilas tekniska service.

Aluminiumytor: Svepblästra rent till en jämn struktur med slipmedel som inte innehåller metall. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan ruggas genom att slipa för hand eller tvätta med alkaliskt rengöringsmedel.

Rostfritt stål: Rugga upp ytan genom att slipa eller svepblästra den med slipmedel som inte innehåller metall.

Grundmålade ytor: Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas från ytan på lämpligt sätt. Reparera eventuella skador på grundfärgsskiktet. Observera grundfärgens övermålningstid. (ISO 12944-4)

Rekommenderade grundfärger

Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Fontecoat EP 50.

Rekommenderade täckfärger

Temathane 90, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temathane 50, Temathane PC 50, Temathane PC 80.

Appliceringsförhållanden

Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Temperaturen på den omgivande luften, ytan och färgen bör inte understiga +5 °C under applicering och torkning. Den relativa luftfuktigheten bör inte överstiga 80 % under applicering och torkning. Yttemperaturen för stål bör vara minst 3 °C över daggpunkten. I slutna områden krävs god ventilation och tillräcklig luftcirkulation under applicering och torkning.

Blandning av komponenter

Rör först om basen och härdaren var för sig. Korrekta andelar bas och härdare måste blandas grundligt före användning. Använd maskinell omrörare för att blanda. Otillräcklig blandning eller fel blandningsförhållande leder till ojämn torkning av ytan och försvagar beläggningens egenskaper.

Temadur 20

Applicering

Vid användning av högtrycksspruta ska produkten spädas cirka 0–20 %, beroende på komponenternas temperatur (bas, härdare, thinner) och nödvändig viskositet hos färgen. Rekommenderat munstycke är 0,011–0,015 tum och ett tryck på 120–160 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form.

Vid konventionell sprutning ska produkten spädas cirka 0–20 %, beroende på komponentens temperatur (bas, härdare, thinner) och nödvändig viskositet hos färgen. Rekommenderat munstycke är 1,6–1,8 mm och ett tryck på 3–4 bar.

Vid applicering med pensel ska produkten spädas i enlighet med de rådande förhållandena.

Förtunningar

Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061

Thinner 1061 (snabb) är även lämplig för konventionell sprutning.

Rengöring av utrustning

Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061

VOC

Halten av flyktiga organiska föreningar är 420 g/l blandad färg.

VOC-halten i den blandade färgen (utspädd 20 volym-%) är 490 g/l.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas. Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.

Endast för industriellt och yrkesbruk.

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorer som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.