

Standex VOC Pro Filler U7530



Standex VOC Pro Filler U7530 är ett mycket effektivt 2K slipgrund för snabba och ekonomiska lackeringsarbeten. Den finns i svart, mellangrått och vitt.

- Effektiv slipgrund som kan mixas med alla Standox VOC- och HS-härdare.
- Torkar bra och snabbt i lufttork, särskilt i kombination med VOC Pro Filler Accelerator U7535.
- Kan slipas efter 30 minuters torkning vid lufttork i 20 ° C när den används med VOC Pro Filler Accelerator U7535.
- Hjälper till att minska energiförbrukningen i din verksamhet.
- VOC-kompatibel.

Mycket effektiv VOC filler.



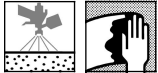
The Art of Refinishing.

Standex VOC Pro Filler U7530

Product preparation - application STANDARD SANDING VOC



It is strongly recommended to use appropriate personal protection equipment during application to avoid respiratory, skin and eye irritation.



Steel, galvanised steel and soft aluminium sanded and cleaned and coated with 1K Syra Primer or Epoxy Primer. In addition, for small sand through areas, pre-treatment wipes can be used.
Old or original paintwork well sanded and cleaned.
OEM Primer (e-coat), sanded and cleaned.
Surfaces pretreated with 2K polyester products and then finely sanded and cleaned.
Glass fibre polyester substrates, free of release agents, sanded and cleaned.



Filler		Härdare		Thinner	
Volume	Weight	Volume	Weight	Volume	Weight
7	100	1	11	25 - 30 %	17 - 20
U7530		VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40		VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Pot life at 20°C: 45 min - 1 hr



	Spray nozzle	Spray pressure	
VOC-godkänd	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	sönderfördelningstryck

see manufacturer's instructions



2 - 3 sprutvarv
Mellanavluftning och slutavluftning: 5 min - 10 min



	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	1 hr 30 min
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Guideline for short wave IR equipment
Half power: 10 min



P500



2K Topcoat
Baslack + klarlack

VOC compliant

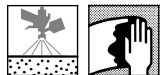
2004/42/IIB(c)(540) 540: The EU limit value for this product (product category: IIB(c)) in ready to use form is maximum 540 g/l of VOC. The VOC content of this product in ready to use form is maximum 540 g/l.

Standex VOC Pro Filler U7530

Product preparation - application STANDARD SANDING HS



It is strongly recommended to use appropriate personal protection equipment during application to avoid respiratory, skin and eye irritation.



Steel, galvanised steel and soft aluminium sanded and cleaned and coated with 1K Syra Primer or Epoxy Primer. In addition, for small sand through areas, pre-treatment wipes can be used.
Old or original paintwork well sanded and cleaned.
OEM Primer (e-coat), sanded and cleaned.
Surfaces pretreated with 2K polyester products and then finely sanded and cleaned.
Glass fibre polyester substrates, free of release agents, sanded and cleaned.



Filler		Härdare		Thinner	
Volume	Weight	Volume	Weight	Volume	Weight
5	100	1	14	20 %	14
U7530		HS 5-15 HS 15-25 HS 20-30 HS 25-40		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40 VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Pot life at 20°C: 45 min - 1 hr



	Spray nozzle	Spray pressure	
VOC-godkänd	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	sönderfördelningstryck
see manufacturer's instructions			



2 - 3 sprutvarv

Mellanavluftning och slutavluftning: 5 min - 10 min



	HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS30-40
20 °C	1 hr 30 min
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Guideline for short wave IR equipment
Half power: 10 min



P500



2K Topcoat
Baslack + klarlack

VOC compliant

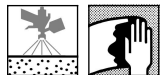
2004/42/IIB(c)(540) 540: The EU limit value for this product (product category: IIB(c)) in ready to use form is maximum 540 g/l of VOC. The VOC content of this product in ready to use form is maximum 540 g/l.

Standex VOC Pro Filler U7530

Product preparation - application STANDARD SANDING MS



It is strongly recommended to use appropriate personal protection equipment during application to avoid respiratory, skin and eye irritation.



Steel, galvanised steel and soft aluminium sanded and cleaned and coated with 1K Syra Primer or Epoxy Primer. In addition, for small sand through areas, pre-treatment wipes can be used.
Old or original paintwork well sanded and cleaned.
OEM Primer (e-coat), sanded and cleaned.
Surfaces pretreated with 2K polyester products and then finely sanded and cleaned.
Glass fibre polyester substrates, free of release agents, sanded and cleaned.



Filler		Härdare		Thinner	
Volume	Weight	Volume	Weight	Volume	Weight
4	100	1	17	15 - 20 %	12 - 16
U7530		MS 25-40		2K 10-20	
		MS 5-15		2K 15-25	
		MS X 15-30		2K 20-25	
		MS X 5-25		2K 25-35	
				2K 35-40	



Pot life at 20°C: 45 min - 1 hr



	Spray nozzle	Spray pressure	
VOC-godkänd	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	sönderfördelningstryck

see manufacturer's instructions



2 - 3 sprutvarv
Mellanavlufning och slutavlufning: 5 min - 10 min



	MS5-15/MS25-40/MSX5-25/MSX15-30
20 °C	1 hr 30 min
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Guideline for short wave IR equipment
Half power: 10 min



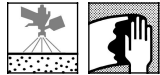
P500



2K Topcoat
Baslack + klarlack

VOC compliant

This product mix is not VOC compliant.



SX-SV 543 Version 33 2304 5/10

Standex VOC Pro Filler U7530

Product preparation - application STANDARD ACCELERATED HS



It is strongly recommended to use appropriate personal protection equipment during application to avoid respiratory, skin and eye irritation.



Steel, galvanised steel and soft aluminium sanded and cleaned and coated with 1K Syra Primer or Epoxy Primer. In addition, for small sand through areas, pre-treatment wipes can be used.
Old or original paintwork well sanded and cleaned.
OEM Primer (e-coat), sanded and cleaned.
Surfaces pretreated with 2K polyester products and then finely sanded and cleaned.
Glass fibre polyester substrates, free of release agents, sanded and cleaned.



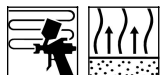
Filler		Härdare		Thinner	
Volume	Weight	Volume	Weight	Volume	Weight
4	100	1	18	25 %	20
U7530		HS 15-25		U7535	



Pot life at 20°C: 20 min - 30 min



	Spray nozzle	Spray pressure	
VOC-godkänd	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	sönderfördelningstryck
see manufacturer's instructions			



2 - 3 sprutvarv mellanavlufning behövs inte



	U7535
20 °C	30 min



P500



2K Topcoat
Baslack + klarlack

VOC compliant

2004/42/IIB(c)(540) 540: The EU limit value for this product (product category: IIB(c)) in ready to use form is maximum 540 g/l of VOC. The VOC content of this product in ready to use form is maximum 540 g/l.

Stadox VOC Pro Filler U7530

Products

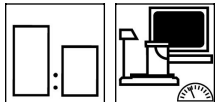
Stadox VOC Pro Filler U7530

Stadox Hardener HS 15-25
Stadox Hardener HS 20-30
Stadox Hardener HS 25-40
Stadox Hardener HS 5-15
Stadox Hardener MS 25-40
Stadox Hardener MS 5-15
Stadox Hardener MS X 15-30
Stadox Hardener MS X 5-25
Stadox Hardener VOC 10-20
Stadox Hardener VOC 20-25
Stadox Hardener VOC 25-30
Stadox Hardener VOC 30-40

Stadox Thinner 2K 10-20
Stadox Thinner 2K 15-25
Stadox Thinner 2K 20-25
Stadox Thinner 2K 25-35
Stadox Thinner 2K 35-40
Stadox Thinner VOC 15-30
Stadox Thinner VOC 30-40
Stadox VOC Pro Filler Accelerator U7535

Standex VOC Pro Filler U7530

Product mix



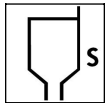
Mixing ratios with special agents are available in the productmix table on Standwin IQ and in the specific TDS.

The choice of härdare and Thinner should be made according to application temperature and size of repair.

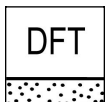
VOC 10-20	Påskyndad snabb härdare lämplig för Micro Repair, fläck och små reparationer. Rekommenderad för lägre appliceringstemperaturer mellan 10-20°C.
VOC 20-25	Mediumhärdare lämplig för medelstora reparationer. Rekommenderas vid applikationstemperaturer mellan 20-25°C.
VOC 25-30	Medium-långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas även för höga temperaturer som 25-30°C.
VOC 30-40	Ej påskyndad långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas vid mycket höga temperaturer mellan 30-40°C.
HS 5-15	Påskyndad snabb härdare lämplig för Micro och fläckbättringar. Rekommenderad för låga applikationstemperaturer. Användbar för Standox Fyllers för lufttorkning vid låga temperaturer.
HS 15-25	Mediumhärdare lämplig för små till medelstora reparationer. Rekommenderas för applikationstemperaturer mellan 15-25°C.
HS 20-30	Medium-långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas även för höga temperaturer som 20-30°C.
HS 25-40	Ej påskyndad långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas för användning vid mycket höga temperaturer mellan 25-40°C.
MS 5-15	Påskyndad snabb härdare lämplig för Micro och fläckbättringar. Rekommenderad för låga applikationstemperaturer. Användbar för Standox Fyllers för lufttorkning vid låga temperaturer.
MS X 5-25	Snabb härdare lämplig för Micro Repair , fläck och dellackering. Rekommenderas för applikationstemperaturer upp till 25°C.
MS X 15-30	Mediumhärdare lämplig för små och medelstora reparationer. Rekommenderas även för höga temperaturer upp till 30°C.
MS 25-40	Ej påskyndad långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas för användning vid mycket höga temperaturer mellan 25-40°C.
2K 10-20	Påskyndad snabb förtunning lämplig för Micro Repair , fläck och dellackering. Rekommenderas för låga appliceringstemperaturer mellan 10-20°C.
2K 15-25	Snabb förtunning lämplig för Micro Repair , fläck och dellackering. Rekommenderas för temperaturer mellan 15-25°C.
2K 20-25	Medium förtunning för små till medelstora reparationer. Rekommenderas för appliceringstemperaturer mellan 20-25°C.
2K 25-35	Medium till långsam förtunning för medel till stora reparationer. Rekommenderas för användande vid höga temperaturer mellan 25-35°C.
2K 35-40	Långsam förtunning passande för medium till stora reparationer. Rekommenderas också för varma klimat t.ex. 35-40°C.
VOC T 15-30	Medium förtunning lämplig för små, medelstora och stora reparationer. Rekommenderas för appliceringstemperaturer mellan 15-30°C.
VOC T 30-40	Långsam förtunning för medel till stora reparationer. Rekommenderas för användning vid mycket höga temperaturer mellan 30-40°C.
U7535	VOC Pro Filler Accelerator U7535 kan endast användas i VOC Pro Filler U7530. I kombination med valda VOC eller HS Hardeners kommer den att

Standex VOC Pro Filler U7530

påskynda lufttorkningen av VOC Pro Filler U7530. Potlife kommer att förkortas.



ISO 5: 25 - 30 s at 20°C
DIN 4: 22 - 25 s at 20°C



70 - 200 µm

Theoretical coverage

380 - 400 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek

Due to different härdare characteristics and different mixing ratios of the ready-to-use mixture in some TDS versions, the theoretical coverage calculation may vary.

Note: The practical material consumption depends on several factors, e.g. geometry of the object, surface formation, application method, spray gun setting, inlet pressure, etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Remarks

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- Vid isolering av fläckar - även vid problematiska underlag - så uppnås bästa resultatet med en medium torr filmtjocklek av 80-120µm med 2 sprutvarv som lufttorkar över natt eller IR torkas. För problematiska underlag krävs ett fint förarbete och fyllern måste appliceras över hela ytan.
- Beakta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
- Användning av 2K Syra Primer under surfacer är tillåtet, när surfacern är avsedd att forcertorkas eller lufttorkas över natt.
- Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
- I länder utan VOC lagstiftning så kan även Standox Basecoat/Standocryl 2K Topcoat/Standocryl 2K Topcoat NEW användas.
- Forcerad torkning är möjlig för Standox VOC Pro Filler U7530 med U7535 efter 5 minuters slutavluftning med kortvägs I.R. 5 minuter vid halv effekt, eller 5 minuters ugnstork vid 60°C-65°C.
- Vid Standard Slipfyller VOC blandning är även VOC X härdare tillåtna.
- 15% Standox Plasticizer 5660 kan tillsättas fyllern innan tillsats av härdaren, men blandningsförhållandet kommer att ändras.
Blandas med Standox Hardeners VOC - 4:1
Blandas med Standox Hardeners HS - 3:1
Blandas med Standox Hardeners MS - 2:1

Standex VOC Pro Filler U7530

Consult Safety Data Sheet prior to use. Observe the precautionary notices displayed on the container.

All other products referred to in the refinish build up are from our Standox product range. System properties will not be valid when the related material is used in combination with any other materials or additives which are not part of our Standox product range, unless explicitly indicated otherwise.

For professional use only! The information provided in this documentation has been carefully selected and arranged by us. It is based upon our best knowledge on the subject at the date of issuance. The Information is given for information purposes only. We are not liable for its correctness, accuracy and completeness. It is up to the user to check the information with regard to up-to-dateness and suitability for his intended purpose. The intellectual property in this Information, including patents, trademarks and copyrights, is protected. All rights reserved. The relevant Material Safety Data Sheet and Warnings displayed on the product label need to be observed. We may modify and/ or discontinue operation of all or portions of this Information at any time in our sole discretion, without notice and assume no responsibility to update the Information. All rules set forth in this clause shall apply accordingly for any future changes and amendments.

